



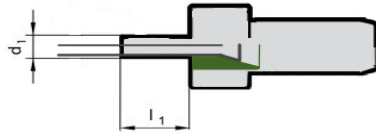
MMS by **H.A.G.**

H.A.G.

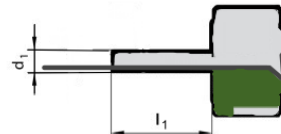
Prüf- und Messtechnik GmbH

MMS-Übergabeeinheiten zum Nachrüsten von Werkzeugaufnahmen

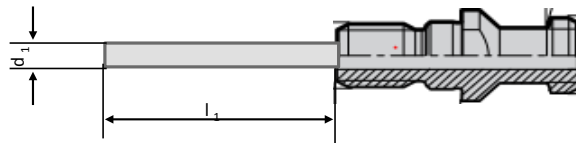
Typ A = automatischer WZW



Typ M = manueller WZW



Schaft	Typ		d1			L1		
	A	M	3	4	5	100	150	200
HSK 63	A	M	3	4	5	100	150	200
HSK 100	A	M	3	4	5	100	150	200



SK 40	ISO 7388-3	3	4	5	100	150	200
-------	------------	---	---	---	-----	-----	-----

SK 50	ISO 7388-3	3	4	5	100	150	200
-------	------------	---	---	---	-----	-----	-----

BT 40	ISO 7388-2	3	4	5	100	150	200
-------	------------	---	---	---	-----	-----	-----

BT 50	ISO 7388-2	3	4	5	100	150	200
-------	------------	---	---	---	-----	-----	-----

Bestellbeispiel:

HSK-63-A-3-150

SK50-7388-3-150

Sonderlängen auf Anfrage



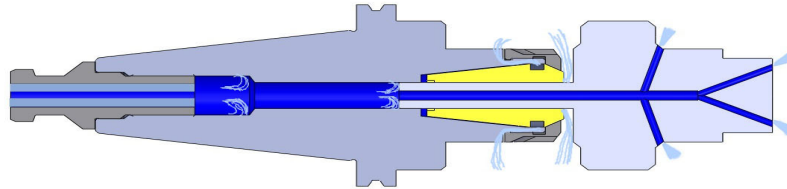
H.A.G.



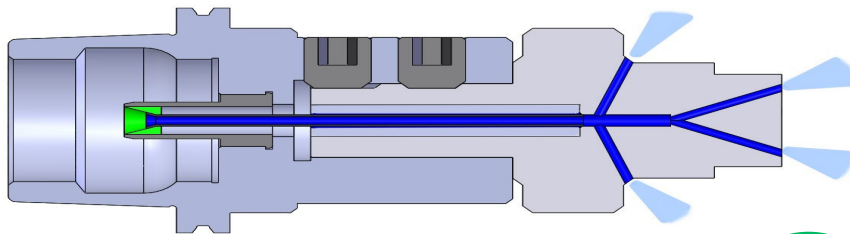
MMS by **H.A.G**

Prüf- und Messtechnik GmbH

MMS-Übergabeeinheiten zum Nachrüsten von Werkzeugaufnahmen



MMS-Versackung in den Hohlräumen --> Funktion eingeschränkt



MMS-Optimiert --> Optimale Versorgung und Reaktionszeit durch **HAG**
MMS-Übergabe-Einheit

